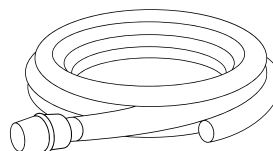


# OLARY DNK20CP

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| <b>TIPO DE MOTOR</b>         | 4 Tiempos           |
| <b>CILINDRADA</b>            | 498cc               |
| <b>CABALLAJE</b>             | 13hp                |
| <b>RPM MAX</b>               | 3600                |
| <b>PESO</b>                  | 85kg                |
| <b>TANQUE DE COMBUSTIBLE</b> | 12L                 |
| <b>ENTRADA/SALIDA</b>        | 2x2"                |
| <b>ALTURA</b>                | 90m                 |
| <b>SUCCIÓN MAX</b>           | 6m                  |
| <b>CAUDAL MAX</b>            | 154gpm / 583lpm     |
| <b>FAMILIA</b>               | Alta presión        |
| <b>IMPULSORES</b>            | 1 / hierro fundido  |
| <b>TIPO DE IMPULSOR</b>      | Cerrado             |
| <b>BATERÍAS</b>              | 2 en gel 12V (18Ah) |
| <b>ARRANQUE</b>              | Manual o eléctrico  |
| <b>RUEDAS</b>                | 8"                  |
| <b>AGARRADERA</b>            | Si                  |
| <b>USO</b>                   | Profesional         |
| <b>CÓDIGO DE PRODUCTO</b>    | DK20CP-198          |

Bomba de agua diseñada y pensada para un uso intensivo y continuo, ofreciendo alta confiabilidad y durabilidad. Ideal para riego, drenajes y abastecimiento, aporta excelente rendimiento, eficiencia y seguridad en todo tipo de aplicaciones.

#### INCLUYE MANGUERA DE SUCCIÓN

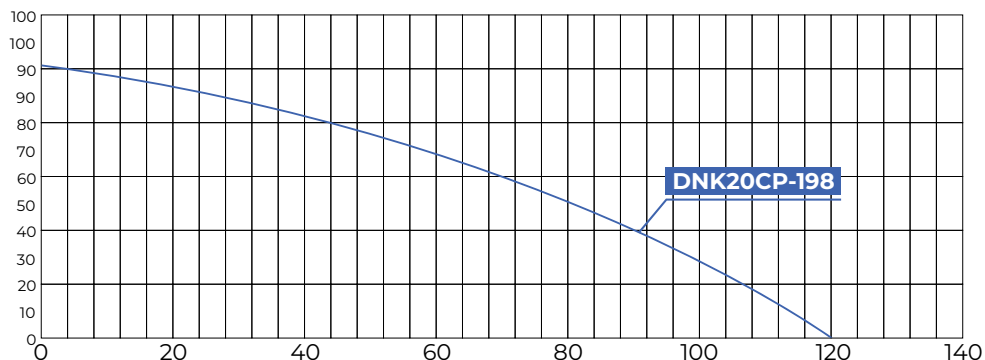


## Olary

# OLARY DNK20CP

**TABLA EQUIVALENCIA**  
**PSI Metros**

|     |    |
|-----|----|
| 100 | 70 |
| 90  | 60 |
| 80  | 50 |
| 70  | 40 |
| 60  | 30 |
| 50  | 20 |
| 40  | 10 |
| 30  | 0  |
| 20  |    |
| 10  |    |
| 0   |    |



|            |     |     |      |      |     |     |     |
|------------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| <b>M3H</b> | 20  | 40  | 60   | 80   | 100 | 120 | 140 |
| <b>Lpm</b> | 333 | 666 | 1000 | 1333 | 500 | 583 |     |
| <b>Gpm</b> | 73  | 146 | 220  | 293  | 132 | 154 |     |

## MANTENIMIENTO DE MOTOR

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| <b>Cantidad de aceite</b> | 1650ml         |
| <b>Primer cambio</b>      | 10h            |
| <b>Período de cambios</b> | 50h de trabajo |
| <b>Aceite</b>             | SAE 15W40      |

## ALGUNAS APLICACIONES

Aprovisionamiento de aguas limpias.  
Extracción de agua en pozos llanos.  
Riego por inundación.  
Llenado de tanques elevados.  
Riego por asperción.  
Riego por goteo.  
Trasiego de agua.  
Camiones cisternas.  
Puede tragarse únicamente aguas limpias.



**Olary**

**Garantía por 12 meses contra defectos de fábrica.**